



Leseprobe

Heinrich Krahn, Dieter Eh, Thomas Lauterbach

1000 Konstruktionsbeispiele für die Praxis

ISBN: 978-3-446-42034-2

Weitere Informationen oder Bestellungen unter

<http://www.hanser.de/978-3-446-42034-2>

sowie im Buchhandel.

3-D-Darstellung von Vorrichtungen

Wie die Einzelteile konstruiert wurden, können Sie im Feature Manager nachvollziehen.

Im Feature Manager sind alle Skizzen und Feature aufgezeichnet.

Wenn Sie ein Einzelteil von der DVD laden, können Sie im Feature Manager den Konstruktionsablauf verfolgen.

Wenn Sie einen Zusammenbau laden und die Normteile nicht maßgerecht zu sehen sind, liegt dies daran, dass die Abmessungen der Normteile in Ihrem „Browser“ nicht gespeichert sind. Deshalb befindet sich auf der DVD ein Ordner „Browser“.

Ihren Browser finden Sie wie folgt: Doppelklick auf „Arbeitsplatz“, Doppelklick auf „Festplatte C:“, Doppelklick auf „Programme“, Doppelklick auf „Gemeinsame Dateien“, Doppelklick auf „Solidworks Data“; dort ist der Browser gespeichert.

Unser Vorschlag: Legen Sie sich von Ihrem Browser eine Sicherheitskopie an und überspielen dann den vorhandenen Browser mit dem Browser auf der DVD.

Wenn dies nicht klappt, löschen Sie Ihren Browser (nachdem eine Sicherheitskopie vorhanden ist) und spielen den Browser von der mitgelieferten DVD ein.

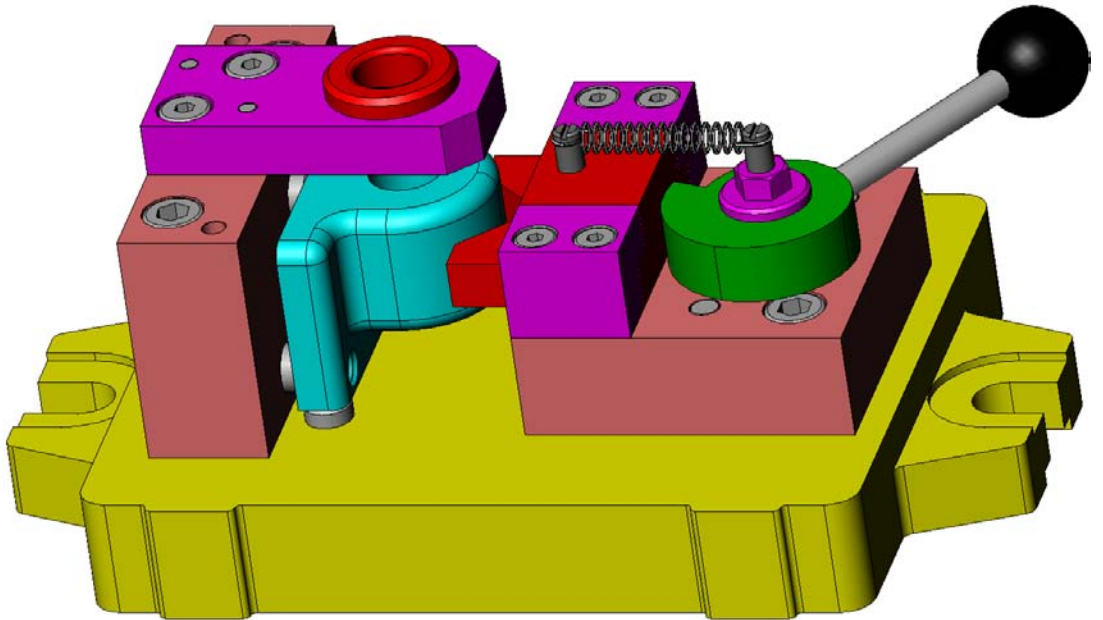
Jetzt können Sie die Zusammenbauten gut betrachten.

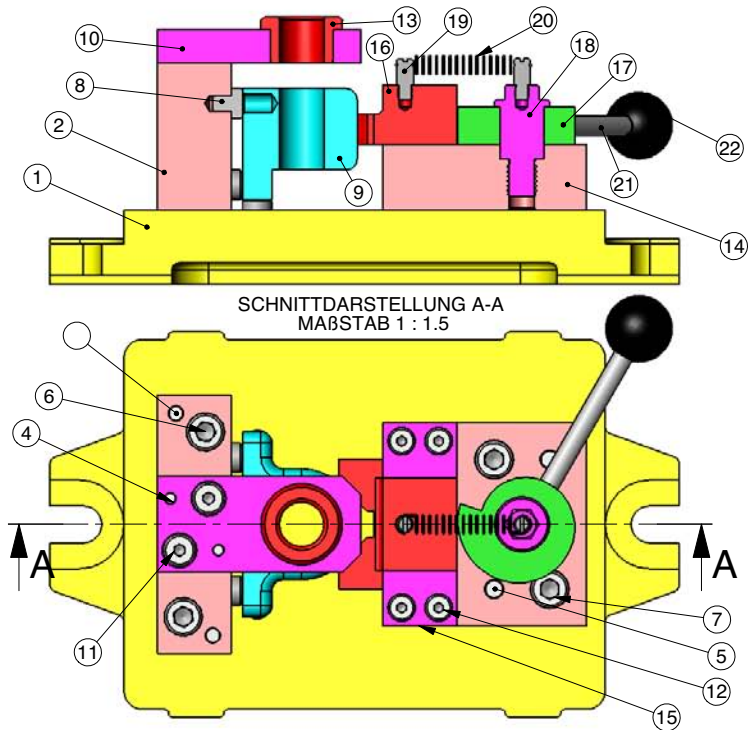
Die auf den folgenden Seiten abgedruckten 3-D-Konstruktionen finden sich als 2-D-Beispiele auch auf den vorderen Seiten. Die Tabelle zeigt die Seitenzuordnung.

Benennung	Seite im Buch
Handbohrvorrichtung mit Spannexzenter	41
Spannvorrichtung zum Bohren von vier Flanschbohrungen	48
Schnellspann-Bohrvorrichtung zum Bohren mehrerer Werkstücke in einer Aufspannung	53
Bohrvorrichtung mit Klappe	54
Bohrvorrichtung für Nabenteile (mit Teilscheibe)	56
Bohrvorrichtung für Gussgehäuse	57
Bohrvorrichtung zum Ansenken mehrerer Bohrungen (mit 6 Spindeln)	58
Biegevorrichtung	69
NC-Greif- und Einpresseinheit	76
Montagevorrichtung für O-Ringe	83
Montagevorrichtung für zwei Außenlagerringe	84
Montagevorrichtung für Dichtring und Stopfen	87
Einpressvorrichtung für Kugellager mit hydraulischem Gegenhalter	88
Schraubenanzieheinrichtung	89
Stiftausziehvorrichtung	91
Schraubvorrichtung	93
Pressvorrichtung für Zahnräder und Kugellager	96
Einpressvorrichtung für Gleitlager	97
Bördelvorrichtung	98

Demontagvorrichtung	99
Einpressvorrichtung für kleine Achsabstände	101
Niederzugspanner	132
Spannvorrichtung mit Rundschaftvorrichtung zum Schleifen von Sägeblättern	135
Spannvorrichtung für die Gehäusemontage	141
Spannvorrichtung mit automatischer Fixierbolzenverstellung	142
Spannvorrichtung für Fräs- und Bohrbearbeitung	172
Transferstation zum Buchsen einpressen und Kugellager aufpressen	264
Spannvorrichtung zum Spannen von zwei unterschiedlichen Durchmessern	278

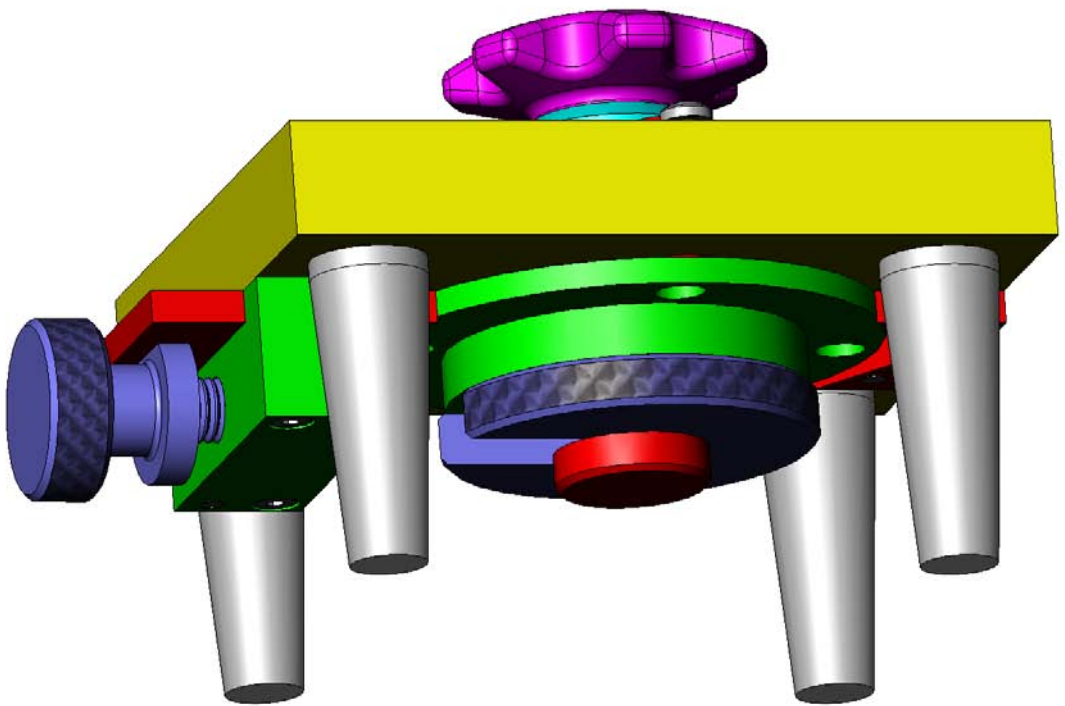
Handbohrvorrichtung mit Spannexzenter



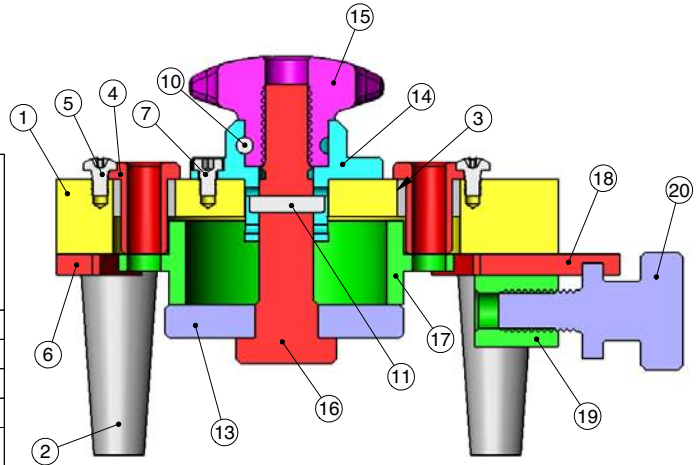


POS-NR.	BENENNUNG	BESCHREIBUNG	MENGE
1	Grundplatte		1
2	Aufbau 1		1
3	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 40 - B - St		2
4	Parallel Pin ISO 8734 - 3 x 14 - B - St		2
5	Parallel Pin ISO 8734 - 5 x 24 - B - St		2
6	DIN 912 M6 x 40 --- 24S		2
7	DIN 912 M6 x 20 --- 20S		2
8	Anschlag		5
9	Werkstück		1
10	Halter f Bohr		1
11	DIN 7984 - M5 x 10 --- 10S		2
12	DIN 7984 - M4 x 18 --- 18S		4
13	Bundbohrbuchse		1
14	Aufbau 2		1
15	Führungsschiene		2
16	Spannprisma		1
17	Spannexzenter		1
18	Zsb.Passschr		1
19	Zsb Feder		2
20	Zsb. Feder		1
21	Zsb. Stange		1
22	Kugel		1

Spannvorrichtung zum Bohren von vier Flanschbohrungen



POS-NR.	BENENNUNG	MENGE
1	Grundplatte	1
2	Zsb. Fuss	4
3	Grundbohrb	4
4	Bundbohrb-8	4
5	ISO 7045 - M4 x 6 - Z --- 6S	4
6	Prisma	1
7	DIN 7984 - M4 x 6 --- 6S	5
8	DIN 7984 - M4 x 25 --- 14S	2
9	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 10 - B - St	2
10	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 16 - B - St	1
11	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 18 - B - St	1
12	Parallel Pin ISO 8734 - 4 x 26 - B - St	2
13	Spannscheibe	1
14	Flansch f Zugst	1
15	Drehgriff	1
16	Zsb Spannbolzen	1
17	Werkstück	1
18	Spannprisma	1
19	Flansch f Spannprisma	1
20	Zsb Spannschr	1



SCHNITTDARSTELLUNG A-A
MAßSTAB 1 : 1.3

